1. **Riferimento modulo**

|  |  |
| --- | --- |
| **N° modulo** | Fare clic qui per immettere testo. |
| **Data** | Fare clic qui per immettere una data. |
| **Tipologia di macchina:** | Fare clic qui per immettere testo. |
| **Temperatura max ambiente:** | Fare clic qui per immettere testo. |

1. **Identificazione famiglia riduttore**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Famiglia** | **INDUSTRIAL – RX 800** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **Grandezza***Size* |  |  |  |  |  |
| **Rapporto***Ratio* |  |  |  |  |  |
| **Prodotti o versioni non certificati ATEX** | * Versioni con motore compatto: **Non possono essere certificati ATEX**
 |

1. **Motore applicato**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Potenza - [Kw]** | **N°poli/numero giri [rpm]**Figura 12 | **Frequenza di rete [Hz]** |
|  |  | 2 | 50 Hz |
|  |  |  | **-** |

1. **Marcatura – Limitation Mark**

|  |
| --- |
| 4.1 - GAS – Limitation Mark |
| **Type mark**  | **Limitation****Mark** | **Symbol Mark** | **Group** | **Category** | **Symbolproctection** | **Group dangerous material** | **Temperature** | **Protection level****EPL** | **Use limitation** |
|  | **AccessoryOption** | **Ventilation C:\Users\enrico.baroni.STM\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\images.jpgSystem****And/OrPainting Type** TYP3\* |  | **II** | 2G | **Exh** | IIB | **T4** | **Gb** | - |
|  | **T5** |
|  |  | **II** | 3G | **T4** | **Gc** | - |
|  | **T5** |
| \* I cicli di verniciatura riportati a catalogo e diversi da questi indicati seguono le regole della marcatura standard - punto 5.0 (A richiesta sono disponibili i cicli TYP3C & TYP4C) |

|  |
| --- |
| **4.2- DUST – Limitation Mark** |
| **Type mark** | **Limitation****Mark** | **Symbol Mark** | **Group** | **Category** | **Symbolproctection** | **Group dangerous material** | **Temperature** | **Protection level****EPL** | **Use limitation** |
|  | **Accessory** | **Ventilation C:\Users\enrico.baroni.STM\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\images.jpgSystem** |  | **II** | 2D | **Exh** | IIIB | **135°C** | **Db** | x |
|  | **100°C** |
|  |  | **II** | 3D | **Exh** | IIIB | **135°C** | **Dc** |
|  | **100°C** |

1. **Marcatura - STANDARD**

|  |
| --- |
| GAS |
| **Type mark** |  | **Symbol Mark** | **Group** | **Category** | **Symbolproctection** | **Group dangerous material** | **Temperature** | **Protection level****EPL** | **Use limitation** |
|  |  |  | **II** | 2G | **Exh** | IIC\* | **T4** | **Gb** | - |
|  |  | **T5** |
|  |  | 3G | **T4** | **Gc** |
|  |  | **T5** |
| **Option** | **Painting Type**\* TYP3C |
| \* I cicli di verniciatura riportati a catalogo e diversi da questi indicati non è necessario indicarli poiché sono conformi a queste marcature |
| **DUST** |
| **Type mark** |  | **Symbol Mark** | **Group** | **Category** | **Symbolproctection** | **Group dangerous material** | **Temperature** | **Protection level****EPL** | **Use limitation** |
|  |  |  | **II** | 2D | **Exh** | IIIC | **135°C** | **Db** | - |
|  |  | **100°C** |
|  |  | 3D | **135°C** | **Dc** |
|  |  | **100°C** |
| **Accessori:** A richiesta è possibile fornire i riduttori con i seguenti accessori |
|  | Cooling Unit |  | A richiesta |
|  | Forced lubrification - BEARING | Lubrification with GREASE |
|  | LEVEL | A richiesta |
|  | HEATER |
|  | TEMPERATURE SENSOR |
|  | PRESSURE SWITCH |

**Data: ……………. Firma: ……………….**

GENERAL-INFORMATION

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Symbol****Mark** | **Group** | **Category** | **Symbolproctection** | **Group dangerous material** | **Temperature\*** | **Protection level****EPL** | **Use limitation** |
|  | **II**Industrie di superficie | **2G** | Atmosfera esplosiva costituita da gas ***zona 1***, anche all’interno | **Exh**Ex - Modo di protezioneper sicurezza costruttiva “c” | **IIA** | Tutti i gas/liquidi **eccetto** (Idrogeno – Acetilene – Solfuro di carbonio) | **T 1 / 450°C** | **Gb** | Accordo alle Norme EN 80079-36:16– “GAS – 2G” | **X**Con limitazioni uso |
| **2D** | Atmosfera esplosiva costituita da polveri ***zona 21*** | **IIB** | Tutti i gas/liquidi **eccetto** (Idrogeno – Acetilene – Solfuro di carbonio) | **T 2 / 300°C** | **Db** | Accordo alle Norme EN 80079-36:16– “DUST – 2D |
| **3G** | Atmosfera esplosiva costituita da gas ***zona 3***, anche all’interno | **IIC** | Tutti i gas/liquidi **compreso** (Idrogeno – Acetilene – Solfuro di carbonio) | **T 3 / 200°C**  | **Gc** | Accordo alle Norme EN 80079-36:16– “GAS – 3G” |
| **3D** | Atmosfera esplosiva costituita da polveri ***zona 22*** | **IIIA** | Particolato combustibile | **T 4 / 135°C** | **Dc** | Accordo alle Norme EN 80079-36:16– “DUST – 3D” |
|  | **IIIB** | Polvere non conduttrice | **T 5 / 100°C** |  |
| **IIIC** | Polvere conduttrice |  |
| \*I prodotti del gruppo II2D – II3D sono definiti dalla massima temperatura di superficie effettiva.Nel caso di Classe di Temperatura T5 o temperatura max superficiale pari a 120 °C (per gruppo IID, IIG) occorre verificare la potenza massima applicabile al riduttore consultando la normativa interna NORM\_0198In generale è da verificare la potenza riportata a catalogo prevista per i singoli rapporti con fattore di servizio complessivo dell’applicazione pari a 1 e le considerazioni sul limite termico.La massima temperatura di superficie è determinata in normali condizioni di installazione e ambientali (–20°C e +40°C) e senza depositi di polvere sugli apparecchi. Qualunque scostamento da queste condizioni di riferimento può influenzare notevolmente lo smaltimento del calore e quindi la temperatura. |
| **N°** | **Type mark** | **Designation** |
| **1** | **Gb-4** |  = CE Ex - II 2G Exh IIC T4 Gb |
| **2** | **Gb-5** |  = CE Ex - II 2G Exh IIC T5 Gb |
| **3** | **Gc-4** |  = CE Ex - II 3G Exh IIC T4 Gc |
| **4** | **Gc-5** |  = CE Ex - II 3G Exh IIC T5 Gc |
| **5** | **Db-4** |  = CE Ex - II 2D Exh IIIC 135°C Db |
| **6** | **Db-5** |  = CE Ex - II 2D Exh IIIC 100°C Db |
| **7** | **Dc-4** |  = CE Ex - II 3D Exh IIIC 135°C Dc |
| **8** | **Dc-5** |  = CE Ex - II 3D Exh IIIC 100°C Dc |
| **9** | **Gc-4-x** |  = CE Ex - II 3G Exh IIC T4 Gc-x |
| **10** | **Gc-5-x** |  = CE Ex - II 3G Exh IIC T5 Gc-x |
| **11** | **Dc-4-x** |  = CE Ex - II 3D Exh IIIC 135°C Dc-x |
| **12** | **Dc-5-x** |  = CE Ex - II 3D Exh IIIC 100°C Dc-x |
| **13** | **b-Gb-4** |  = CE Ex - II 2G Exh IIB T4 Gb |
| **14** | **b-Gb-5** |  = CE Ex - II 2G Exh IIB T5 Gb |
| **15** | **b-Gc-4** |  = CE Ex - II 3G Exh IIB T4 Gc |
| **16** | **b-Gc-5** |  = CE Ex - II 3G Exh IIB T5 Gc |
| **17** | **b-Db-4-x** |  = CE Ex - II 2D Exh IIIB 135°C Db-x |
| **18** | **b-Db-5-x** |  = CE Ex - II 2D Exh IIIB 100°C Db-x |
| **19** | **b-Dc-4-x** |  = CE Ex - II 3D Exh IIIB 135°C Dc-x |
| **20** | **b-Dc-5-x** |  = CE Ex - II 3D Exh IIIB 100°C Dc-x |